

Рекомендации по применению смывок серии APS

Поверхности	APS-A	APS-A7	APS-A10	APS-A21	APS-A36	APS-A38	APS-A77	APS-M	APS-M10	APS-Eco	СВП-4	Торнадо	APS-M14	APS-M101
АВИАЦИОННЫЕ СПЛАВЫ	+				+	+		+		+	+			
Стекло	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Керамика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Брусчатка	+	+	+	+	+	+	+	+	+		+			
Кирпич	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
Плитка	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Бетон	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
Сталь	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
Нержавейка	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ПЭ, ПП	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Алюминий	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Дерево	±	±	±	±	±	±	±	++	++	+	отбеливание		±	±

ЛКП	APS-A	APS-A7	APS-A10	APS-A21	APS-A36	APS-A38	APS-A77	APS-M	APS-M10	APS-Eco	СВП-4	Торнадо	APS-M14	APS-M101
Алкидные	+++	++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++	+	++	+++	+++
Акриловые	+++	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++	+	++	+++	+++
Эпоксидные	+++	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++	+	++	+++	+++
Порошковые	+++	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++	+	++	+++	+
Лаки для дерева	+	+	+	+	+	+	+	+++	+++	+++	+	++	+	+
Нагар	+	+	+	+	+	+++	+	-	-	++	-	++		
Полиуретановые	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+	+	+	+++	+	++	+++	+++
Нитроцеллюлозные	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+	++	+++	+++
Эпоксиды горячей сушки	±	±	±	±	±	±	±	++	++	+++	±	++	±	±

Рекомендации по применению смывок серии APS

Применение	APS-A	APS-A7	APS-A10	APS-A21	APS-A36	APS-A38	APS-A77	APS-M	APS-M10	APS-Eco	СВП-4	Торнадо	APS-M14	APS-M101
Авиация	•		•		•	•		•		•	•			
Малая авиация	••				••	••								
Ремонтно-строительные работы		•	•			•			•					
Судоремонт		••	•	•	•	•								
Наземный транспорт		•	•	•		•			•					
Реставрация дерева								•	•					
Удаление автоэмалей		•	•	•		•			•					
Удаление порошковых красок		•	•	•		•			•				•	•
Удаление с пластиков ПЭТ, ПВХ, ПЭ, ПП										•				
Удаление граффити, вандажных надписей		•	•						•					
Нанесение распылением и кистью	•	•	•		•	•	•			•	•			
Удаление ЛКП погружным методом				••							•	••	••	••
Рабочая температура, °С	+5÷+35	+5÷+35	+5÷+35	+5÷+35	+5÷+35	+5÷+35	+10÷+35	-5÷+35	-5÷+35	+10÷+40	+15÷+35	+15÷+50	-5÷+35	-5÷+35
Оптимальная темп., °С	+15÷+30	+15÷+30	+15÷+30	+10÷+30	+15÷+30	+15÷+30	+15÷+30	+15÷+30	+15÷+30	+15÷+40	+20÷+30	+20÷+35	+10÷+30	+10÷+30
Горючесть	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-		-	-
Время отслоения ЛКП, мин	15-45	10-50	5-45	5-50	10-50	10-50	15-60	2-40	2-40	30-480	10-90	30-480	2-40	2-40
РТ-Техприемка (по заявке)	•				•	•		•		•	•			